

Auftraggeber Alutec Leichtmetallfelgen GmbH
Industriestraße 17
D-67136 Fußgönheim
QM-Nr.: 49020071003

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Poison
Typ PN707
Radgröße 7 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B3	PN707 B3/Z06 Ø63,3-54,1	5/100/54,1	38	615	2015	11/2010
B3	PN707 B3/Z05 Ø63,3-56,1	5/100/56,1	38	615	2015	11/2010
B3	PN707 B3/Z03 Ø63,3-57,1	5/100/57,1	38	615	2015	11/2010
O8	PN707 O8/ohne Ring	5/105/56,6	38	615	2015	11/2010
B5	PN707 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	48	720	2145	11/2010
B5	PN707 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	48	720	2145	11/2010
B5	PN707 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	48	720	2145	11/2010
O1	PN707 O1/ohne Ring	5/110/65,1	38	720	2145	11/2010
B7	PN707 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	38	720	2145	11/2010
B7	PN707 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	48	720	2145	11/2010
B7	PN707 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	38	720	2145	11/2010
B7	PN707 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	48	720	2145	11/2010
B8	PN707 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	38	720	2145	11/2010
B8	PN707 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	38	720	2145	11/2010
B8	PN707 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	48	720	2145	11/2010
B8	PN707 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	38	720	2145	11/2010
B8	PN707 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	48	720	2145	11/2010
B8	PN707 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	38	720	2145	11/2010
B8	PN707 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	48	720	2145	11/2010
G5	PN707 G5/ohne Ring	5/115/70,2	38	720	2145	11/2010

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48292
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung PN707 (s.o.)
 Radgröße 7Jx17H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UW ww. EXC
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	205/40R17	38	615
5/108	205/40R17	48	720
5/114,3	205/40R17	48	720
5/115	205/40R17	38	720

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	275/70R17	48	720

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,77 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab November 2010 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	10.12.2010
	mit Änderung vom	24.01.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-01	31.01.2002
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01299 B1	27.04.1989
Befestigungsmittelzeichnung	S1 00839 B1	05.04.1995
Befestigungsmittelzeichnung	-F-00-514-01	20.09.1983
Befestigungsmittelzeichnung	1549-01	22.06.1995
Befestigungsmittelzeichnung	1548-01	22.06.1995
Befestigungsmittelzeichnung	3714T05	12.09.2005
Zentrierringzeichnung	1303-07	04.12.1991
	mit Änderung vom	28.01.2008
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Radzeichnung	3448-03	21.09.2010
	mit Änderung vom	01.10.2010
Radzeichnung	3449-03	20.09.2010
	mit Änderung vom	01.10.2010
Verwendungen	Anlage 1 bis 20	

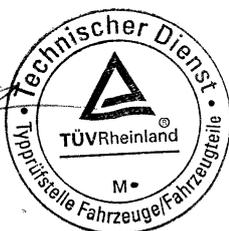
Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. Mai 2012

SBC



Blauth

00180578.DOC